

KARTA TECHNICZNA

SZCZELIWO GRAFIT EKSPANDOWANY

Szczeliwo wykonane z przędzy ekspandowanego grafitu o wysokiej czystości (powyżej 98%). Grafit ekspandowany posiada bardzo dobrą odporność chemiczną na praktycznie wszystkie media poza silnymi utleniaczami, dobre przewodnictwo cieplne oraz niski współczynnik tarcia po stali. Doskonale nadaje się jako szczeliwo plecione wysokotemperaturowe. Ponadto, szczeliwo gwarantuje doskonałe własności samosmarujące. Posiada strukturę homogeniczną i specjalny dodatek aktywnych inhibitorów, który zabezpiecza elementy metalowe dławnicy przed ryzykiem nadmiernego zużycia i korozji galwanicznej. Zastąpienie zbrojenia inconelowego nitką bawełnianą obniża wprawdzie parametry mechaniczne w wysokich temperaturach, ale dzięki temu szczeliwo łatwiej układa się w dławnicy i ma niższy współczynnik tarcia.



ZASTOSOWANIE

Zalecane do stosowania w pompach wirowych i armaturach. Szczeliwo sprawdza się w środowisku z wodą, parą wodną, olejami, rozpuszczalnikami, węglowodanami, solami, kwasami i zasadami. Niezalecane do kontaktu z ciekłymi metalami oraz mediami abrazyjnymi. Szczególnie polecane do pomp wirowych, tam gdzie PTFE nie może być zastosowane ze względu na temperaturę.

Minimalna temperatura pracy	-220°C
Maksymalna temperatura pracy	550°C
Temperatura pracy w parze	550°C
Temperatura pracy w atm. Beztlenowej	Do 2000°C
Pompy wirowe	p=40 bar v= 40 m/s
Pompy tłokowe	niezalecane
Armatura	p=200 bar v=2 m/s
pH	0 - 14
Kolor	czarny
Zakres wymiarowy	4mm - 50 mm

**Niniejsza karta ma charakter poufny. Przekazywanie, kopiowanie i ujawnianie jej osobom trzecim wymaga pisemnej zgody PRO-HURT. Karta jest skierowana do adresata/adresatów określonych wyżej i stanowi własność adresata. Ujawnienie karty jest zabronione. Jeżeli nie jesteś docelowym adresatem, należy natychmiast usunąć tę kartę i powiadomić nadawcę telefonicznie lub mailowo.*