

KARTA TECHNICZNA

TAŚMA HAMULCOWA

Taśma hamulcowa jest taśmą tkaną z przędz ceramicznych o bardzo cienkich włóknach elementarnych zbrojonych drutem mosiężnym. Drut ten ma za zadanie wzmocnienie mechaniczne oraz odprowadzenie ciepła tarcia ze strefy roboczej. Specjalny splot wielowarstwowy zapobiega rozwarstwianiu okładziny pod wpływem wysokich obciążeń w trakcie hamowania. Nasączenie tak utkanej taśmy wysokojakościową kompozycją naturalnych i syntetycznych żywic daje w efekcie niezawodny i wysoce jednorodny materiał cierny. Oferowana przez nas okładzina cierna jest bezazbestowa, przez co bezpieczna i przyjazna dla zdrowia.

WŁAŚCIWOŚCI:

- o bardzo wysoka odporność mechaniczna,
- o stabilny współczynnik tarcia,
- o wysoka żywotność



Maksymalny nacisk jednostkowy przy przyleganiu okładziny do bieżni hamulcowej	MPa	1,2
Maksymalna prędkość obwodowa bieżni hamulcowej	m/s	22
Maksymalna temperatura pracy ciągłej	°C	350
Minimalny współczynnik tarcia kinetycznego, dynamicznego		0,40
Minimalny współczynnik tarcia statycznego		0,29
Tolerancja wymiarowa dla grubości 8-15mm	mm	+/- 1
Tolerancja wymiarowa dla grubości 16-20mm	mm	+/- 2
Zakres wymiarowy	mm	Szerokość: 50 – 300 Grubość: 8 - 20

ZASTOSOWANIE

Taśmy hamulcowe tkane stosowane są głównie w silnie obciążonych hamulcach bębnowych, dźwigach, wciągarkach dźwigowych, windach, suwnicach itp. Przeznaczona jest do stosowania w hamulcach bębnowych ciężkich maszyn, wszędzie gdzie wymagane są duże siły hamowania oraz występuje w czasie pracy podwyższona temperatura i w miejscach, w których konieczna jest wysoka niezawodność materiału ciernego.

** Niniejsza karta ma charakter poufny. Przekazywanie, kopiowanie i ujawnianie jej osobom trzecim wymaga pisemnej zgody PRO-HURT. Karta jest skierowana do adresata/adresatów określonych wyżej i stanowi własność adresata. Ujawnienie karty jest zabronione. Jeżeli nie jesteś docelowym adresatem, należy natychmiast usunąć tę kartę i powiadomić nadawcę telefonicznie lub mailowo.*