

**OPIS**

Zaprawy ogniotrwałe Thermal Ceramics są zazwyczaj dostarczane jako gotowe ciekłe mieszanki drobno zmielonego kruszywa i specjalnych substancji wiążących.

Uzyskują dobrą wytrzymałość podczas wysychania na powietrzu, tworząc silne spoiny i niemal litą strukturę konstrukcji z cegieł.

TYP

Ogniotrwałe zaprawy wiążące na powietrzu

TEMPERATURA KLASYFIKACYJNA

JM 2600:	1430°C
Blakite™:	1650°C
Blakite V:	1650°C
JM 3300:	1760°C

**MAKSYMALNA STAŁA TEMPERATURA
WYKORZYSTANIA**

Maksymalna stała temperatura wykorzystania zależy od zastosowania. W razie wątpliwości proszę zwrócić się do lokalnego dystrybutora Thermal Ceramics.

DOSTĘPNE RODZAJE**JM 2600:**

Jest wiążący na powietrzu cementem, opracowanym do wykorzystania w niższych temperaturach, gdzie wymagane jest spoiwo o dużej wytrzymałości. Zalecany jako spoiwo dla izolacji z cegieł ogniotrwałych w temperaturze do 1430°C; może też być stosowany do szpachlowania jak i do połączeń uzyskanych drogą zanurzenia.

Blakite:

Jest wysoce ogniotrwałą zaprawą o kolorze ciemnoszarym, która posiada cechę dobrego wiązania wody. Opracowana szczególnie do układania izolacyjnych cegieł żaroodpornych, odpowiednia też do wykorzystania dla cegieł wysokoogniotrwałych i o wysokiej zawartości tlenku glinu, w temperaturze pracy do 1650°C. Produkowana jest w konsystencji odpowiedniej dla cienkich połączeń i szpachlowania, wymaga jednak dodatku około 5% wody do zanurzenia. Blakite jest dobrym rozwiązaniem jako pojedyncza zaprawa ogólnego zastosowania do rozmaitych celów w projektach wykorzystujących głównie izolacyjne cegły żaroodporne, a także ciężkie cegły żaroodporne.

Blakite V:

Jestem standardowym produktem o zwiększonej gęstości przeznaczonym do sklejania ogniotrwałych kształtek i stalowych płytek.

JM 3300:

Bardzo wysoce ogniotrwałą zaprawą wiążącą na powietrzu przeznaczoną do układania izolacyjnych cegieł żaroodpornych JM 32 i cegieł ogniotrwałych o wysokiej zawartości tlenku glinu dla temperatury pracy do 1760°C.

CECHY

- Dobra urabialność, idealna plastyczność i wiązanie wody
- Mały skurcz przy schnięciu i wypalaniu
- Wysoka ogniotrwałość
- Duża siła wiązania
- Dobra odporność na działanie substancji chemicznych
- Stabilny skład chemiczny

ZASTOSOWANIE

- Układanie izolacyjnych cegieł żaroodpornych, cegieł wysokoogniotrwałych i ciężkich cegieł wysokoglinowych
- Zapewnienie odporność na przenikanie powietrza i gorących gazów
- Amatorskie lub laboratoryjne piece do wypalania
- Spawalnianie wnikania żuźla i stopionych metali do spoin

GŁÓWNE WŁAŚCIWOŚCI

		JM 2600	Blakite	Blakite V	JM 3300
• Klasyfikacja (ASTM C-199-84)		średnie obciążenie	wysokie obciążenie	wysokie obciążenie	wysokie obciążenie
• Temperatura graniczna (normalne warunki utleniania)	°C	1430	1650	1650	1760

Właściwości mierzone w warunkach otoczenia (23°C / wilgotność względna 50%)

• Gęstość (po zastosowaniu)	kg/m ³	1700	1900	1950	2000
• Lepkość (orientacyjna) (metoda przenikania cylindrycznego Thermal Ceramics)	mm	30	24	10	25
• Wytrzymałość na zginanie (wygrzanie w 100°C)	MPa	12	20	21	28

Parametry w wysokich temperaturach

• Stały skurcz liniowy po wygrzaniu	%	-3	-2.4	-2.3	-2
• Ogniotrwałość (ASTM C-24-84)	PCE	23	23	33	34

Skład chemiczny

Al ₂ O ₃	%	33.4	43.1	43.1	54.8
SiO ₂	%	60.7	51.7	51.7	40.6
Fe ₂ O ₃	%	1.3	1.2	1.2	0.9
TiO ₂	%	1.2	1.0	1.0	0.6
CaO + MgO	%	0.3	0.2	0.2	0.2
K ₂ O + Na ₂ O	%	2.8	2.7	2.7	2.3

Wymagana ilość i opakowania

• Ilość do ułożenia 1000 cegieł*	kg	180	200	n.a.	200
----------------------------------	----	-----	-----	------	-----

*Ilość zależy od grubości spoin i porowatości cegieł. Podano informacje dla połączeń szpachlowanych o grubości ok. 2mm.

JM 2600, Blakite, Blakite V oraz JM 3300 są dostarczane w beczkach metalowych jako produkty gotowe do użytku. Suchy JM 2600 i suchy Blakite dostępne są na zamówienie (w zależności od szczególnych wymogów technicznych).

Opakowania standardowe	JM2600	Blakite	Blakite V	JM 3300
12 metalowych beczek po 50kg na paletę	X	X		X
40 metalowych beczek po 20kg na paletę		X	X	

Wartości podane powyżej są typowymi przeciętnymi wartościami uzyskanymi zgodnie z obowiązującymi metodami testów i podlegają normalnym zmianom podczas procesu produkcji. Dostarczane są jako pomoc techniczna i mogą ulec zmianie bez powiadomienia o tym. Dlatego też dane niniejszym zawarte nie powinny być wykorzystywane do celów specyfikacji. Lokalne biuro Thermal Ceramics udzieli w tym zakresie właściwych informacji.

Thermal Ceramics Marketing Offices

Thermal Ceramics Americas
2102 Old Savannah Road
Augusta, Georgia 30903
Tel: +1 706 796 4200
Fax: +1 706 796 4398
E-mail: tceramics@thermalceramics.com

Thermal Ceramics Asia Pacific
28 Jalan Kilang Barat
Kewalram House, Singapore 159362
Tel: +65 6273 1351
Fax: +65 6273 0165
E-mail: thermalceramics@tcsia.com.sg

Thermal Ceramics Europe
Tebay Road, Bromborough
Wirral CH62 3PH UK
Tel: +44 (0) 151 334 4030
Fax: +44 (0) 151 334 1684
E-mail: marketing@thermalceramics.co.uk

Website: www.thermalceramics.com